# **11 ІНФОРМАЦІЯ ПРО ОТРИМАННЯ ДОЗВОЛУ ДЛЯ ОЗНАЙОМЛЕННЯ З НЕЮ ГРОМАДСЬКОСТІ**

### **11.1 Перелік та опис виробництв**

Згідно "Переліку виробничих та технологічних процесів, технологічного устаткування (установок)" технологічні процеси для автоколони № 2 Групи транспортних сервісів (Прилуки) ПАТ "Укрнафта" наведені в таблиці 2.2.

**Код та назва основних та допоміжних виробництв**

*Таблиця 2.2*

|  |  |
| --- | --- |
| Код | Назва |
| 130326 | Спалювання в промисловості. Контактні технологічні процеси. Зварювання металів |
| 210105 | Виробничі процеси. Технологічні процеси в нафтовій промисловості. Інше |
| 210620 | Виробничі процеси. Технологічні процеси в машинобудуванні, деревообробній, целюлозно-паперовій та харчовій промисловості, в інших секторах. Виробництво готових металевих виробів (механічна обробка металу) |
| 410102 | Використання розчинників та інших продуктів. Нанесення лакофарбного покриття. Ремонт автомобілів (нове визначення діяльності) |

**Опис виробничих процесів**

Управління транспорту входить до складу ПАТ "Укрнафта" на правах філії. Управління транспорту надає сервісні послуги для виконання програм видобутку вуглеводнів, зокрема технологічних процесів на об'єктах видобутку нафти, газу та об'єктах буріння; надання послуг з внутрішніх перевезень вантажів автотранспортом.

На території автоколони № 2 Групи транспортних сервісів (Прилуки) Управління транспорту ПАТ "Укрнафта" розташовані ремонтні відділення для проведення ремонту та технічного обслуговування транспортних засобів: зварювальна дільниця; токарна дільниця; слюсарна дільниця; мідницька дільниця; акумуляторна дільниця; вулканізаційна дільниця; дільниця ремонту двигунів; фарбувальна дільниця; пункт ТО-1; пункт ТО-2.

Мета технічного обслуговування і ремонту – підтримування транспортних засобів у технічно справному стані та належному зовнішньому вигляді, забезпечення надійності, економічності, безпеки руху та екологічної безпеки.

Автомобільний парк  автомобільної колони №2 ГТС (Прилуки) УТ налічує 108 автотранспортних засобів, з них вантажних – 53 од., легкових – 11 од., тракторна техніка – 22 од., автобусів – 22 од.

Щоденне обслуговування проводиться після роботи з метою підготовки автотранспортного засобу до подальшої експлуатації. Воно передбачає: перевірку технічного стану; виконання робіт щодо підтримування належного зовнішнього вигляду; заправлення експлуатаційними рідинами; усунення виявлених несправностей; санітарну обробку автотранспортного засобу. Прибирально-мийні роботи виконуються за потребою, але обов'язково перед технічним обслуговуванням чи ремонтом.

На території автомобільної колони проводяться зварювальні роботи. Для цього облаштований неорганізований зварювальний пост *(джерело № 1)*. При ручному дуговому зварюванні сталі використовуються електроди марки УОНИ 13/55 в кількості по 180 кг/рік. Кількість виділених забруднюючих речовин при зварюванні залежить від марки електрода і марки зварюваного матеріалу, типу швів та інших параметрів зварювального виробництва. Розрахунок кількості забруднюючих речовин проводиться за питомими показниками.

Для механічної обробки металу в майстерні токарної дільниці встановлено заточний верстат *(джерело № 2),* який використовуєтьсядля заточки інструменту. При роботі використовується абразивний круг діаметром 400 мм. Заточувальний верстат оснащений пристроєм для відсмоктування пилу. Час роботи 126 год/рік. Характерною особливістю процесів механічної обробки металів на заточних верстатах є виділення твердих частинок (пилу). Розрахунок кількості забруднюючих речовин проводиться за питомими показниками.

В слюсарному відділенні проводиться напівавтоматичне зварювання *(джерело № 3)*. Для напівавтоматичного зварювання використовується зварювальний дріт ESAB ОК Autrod (СВ-08 Г2С-О) та СВ-08А в кількості 121 кг.

На мідницькій дільниці *(джерело № 4)* при паянні використовується 2,5 кг припою ПОС-61 (ГОСТ 21930-76) протягом року. Пайка радіаторів проводиться паяльником. Час роботи – одна година за зміну.

На проммайданчику проводиться техогляд та фарбування транспортних засобів *(джерело № 5)*. Фарбування проводять з квітня по травень. Використовується емаль МЛ-12К та автоемаль алкідна COLOMIX 1К в кількості 456 кг/рік; розчинники складний органічний аналог "Уайт-спіріт" і COLOMIX в кількості 122 кг/рік.

Зварювальні роботи проводяться також на неорганізованому зварювальному пості *(джерело № 6)*. При ручному дуговому зварюванні сталі використовуються електроди марки УОНИ 13/55 в кількості 50 кг/рік. При здійсненні ремонтних робіт проводиться також газове різання металу *(джерело № 7)* товщиною до 5 мм. Час проведення робіт протягом року – 960 годин. Розрахунок кількості забруднюючих речовин проводиться за питомими показниками.

В приміщенні вулканізаторної дільниці *(джерело № 8)* розташоване обладнання для вулканізації, яке використовується для ремонту зношених і пошкоджених автопокришок і камер шин. При вулканізації використовується гума вулканізаційна СТ-2 1,3 мм сира в кількості 8 кг/рік; розчин вулканізаційний в кількості 2 кг/рік; фольга вулканізаційна в кількості 1 кг/рік.

Дільниця для ремонту двигунів *(джерело № 9)* обладнана примусовою вентиляцією. На дільниці проводиться збір, розбір, обкатка двигунів.

Зварювальні роботи проводяться також на неорганізованому зварювальному пості *(джерело № 10)*. При ручному дуговому зварюванні сталі використовуються електроди марки УОНИ 13/55 в кількості 50 кг/рік. При здійсненні ремонтних робіт проводиться також газове різання металу товщиною до 20 мм. Час проведення робіт протягом року – 504 годин. Розрахунок кількості забруднюючих речовин проводиться за питомими показниками.

Для механічної обробки металу в слюсарному відділенні встановлено заточний верстат *(джерело № 11),* який використовуєтьсядля заточки інструменту. При роботі використовується абразивний круг діаметром 400 мм. Заточувальний верстат оснащений пристроєм для відсмоктування пилу. Час роботи 126 год/рік. Характерною особливістю процесів механічної обробки металів на заточних верстатах є виділення твердих частинок (пилу). Розрахунок кількості забруднюючих речовин проводиться за питомими показниками.

Приміщення пункту ТО-1 *(джерело № 12)*  та ТО-2 *(джерело № 13)* обладнані примусовою вентиляцією. В приміщеннях проводять техогляд автомобілів.

В приміщенні слюсарного відділення розташоване обладнання для вулканізації *(джерело № 14)*, яке використовується для ремонту зношених і пошкоджених автопокришок і камер шин. При вулканізації використовується гума вулканізаційна СТ-2 1,3 мм сира в кількості 8 кг/рік; розчин вулканізаційний в кількості 2 кг/рік; фольга вулканізаційна в кількості 1 кг/рік.

В приміщенні слюсарного відділення також проводиться обслуговування та заряджання акумуляторних батарей. Приміщення обладнане витяжною вентиляцією *(джерела №№ 15 - 17)*. Максимальна електрична ємкість акумуляторів 190 А\*год. Час зарядки – 8 год. Одночасно може заряджатися шість акумулятори. Кількість акумуляторів, що заряджаються за рік – 2265 шт. Для розрахунку викидів сірчаної кислоти використовується значення питомого виділення аерозолю кислоти.

На проммайданчику автомобільної колони № 2 ГТС (Прилуки) Управління транспорту ПАТ "Укрнафта" виявлено 17 потенційних джерела викидів забруднюючих речовин, з них 11 організованих та шість неорганізованих.

*I. Енергетика.*

Тип виробничого процесу: *допоміжний.*

**130326. зварювання металів**

Джерело викиду № 1 – неорганізоване – зварювальний пост. Викиди відбуваються при електрозварюванні металевих виробів. Забруднюючі речовини – залізо та його сполуки (у перерахунку на залізо), манган та його сполуки в перерахунку на діоксид мангану, оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту, оксид вуглецю, фтор і його пароподібні та газоподібні сполуки в перерахунку на фтористий водень, фториди, що легко розчиняються (наприклад, NaF) та їх сполуки в перерахунку на фтор, фтористі сполуки погано розчинні неорганічні (фторид алюмінію, гексафторалюмінат натрію) у перерахунку на фтор, речовини у вигляді суспендованих твердих частинок, недиференційованих за складом.

Джерело викиду № 3 – організоване – труба вентиляційна від поста аргонового зварювання. Викиди відбуваються при зварюванні металевих виробів в захисті аргону. Забруднюючі речовини – залізо та його сполуки (у перерахунку на залізо), манган та його сполуки в перерахунку на діоксид мангану, хром та його сполуки в перерахунку на триоксид хрому, оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту, оксид вуглецю.

Джерело викиду № 6 – неорганізоване – зварювальний пост. Викиди відбуваються при електрозварюванні металевих виробів. Забруднюючі речовини – залізо та його сполуки (у перерахунку на залізо), манган та його сполуки в перерахунку на діоксид мангану, оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту, оксид вуглецю, фтор і його пароподібні та газоподібні сполуки в перерахунку на фтористий водень, фториди, що легко розчиняються (наприклад, NaF) та їх сполуки в перерахунку на фтор, фтористі сполуки погано розчинні неорганічні (фторид алюмінію, гексафторалюмінат натрію) у перерахунку на фтор, речовини у вигляді суспендованих твердих частинок, недиференційованих за складом.

Джерело викиду № 7 – неорганізоване – пост газової різки. Викиди відбуваються при газовій різці металевих виробів. Забруднюючі речовини – залізо та його сполуки (у перерахунку на залізо), манган та його сполуки в перерахунку на діоксид мангану, оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту, оксид вуглецю.

Джерело викиду № 10 – неорганізоване – зварювальний пост. Викиди в атмосферу відбуваються при виконанні робіт по зварюванні та газовій різці металу. Забруднюючі речовини – залізо та його сполуки (у перерахунку на залізо), манган та його сполуки в перерахунку на діоксид мангану, оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту, оксид вуглецю, фтор і його пароподібні та газоподібні сполуки в перерахунку на фтористий водень, фториди, що легко розчиняються (наприклад, NaF) та їх сполуки в перерахунку на фтор, фтористі сполуки погано розчинні неорганічні (фторид алюмінію, гексафторалюмінат натрію) у перерахунку на фтор, речовини у вигляді суспендованих твердих частинок, недиференційованих за складом.

*II. Виробничі процеси (стаціонарні джерела).*

Тип виробничого процесу:

**210105. інше**

Джерело викиду № 4 – організоване – труба вентиляційна від мідницького відділення. Викиди відбуваються при пайці. Забруднюючі речовини – олово та його сполуки в перерахунку на олово, свинець та його сполуки в перерахунку на свинець.

Джерело викиду № 8 – організоване – труба вентиляційна вулканізаційної дільниці. Викиди відбуваються при вулканізаційних роботах. Забруднюючі речовини – діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки, оксид вуглецю, 1,3-бутадієн (дивініл), 2-метилбутадієн-1,3 (ізопрен), бензин (нафтовий, малосірчистий, у перерахунку на вуглець).

Джерело викиду № 9 – організоване – труба вентиляційна дільниці для ремонту двигунів. Викиди відбуваються при зборі, розборі та обкатці двигунів. Забруднюючі речовини – гас.

Джерело викиду № 12 – організоване – труба вентиляційна пункту ТО-1. Викиди відбуваються при техогляді автомобілів. Забруднюючі речовини – гас.

Джерело викиду № 13 – організоване – труба вентиляційна пункту ТО-2. Викиди відбуваються при техогляді автомобілів, заміні мастил і комплектуючих. Забруднюючі речовини – гас.

Джерело викиду № 14 – організоване – труба вентиляційна шиномонтажного відділення. Викиди відбуваються при вулканізаційних роботах. Забруднюючі речовини – сірки діоксид, оксид вуглецю, 1,3-бутадієн (дивініл), 2-метилбутадієн-1,3 (ізопрен), бензин (нафтовий, малосірчистий, у перерахунку на вуглець).

Джерела викидів №№ 15, 16, 17 – організовані – труби вентиляційні акумуляторного відділення. Викиди відбуваються при зарядженні акумуляторів. Забруднюючі речовини – сульфатна кислота (H2SO4) (сірчана кислота).

**210620. машинобудування (механічна обробка металу)**

Джерело викиду № 2 – організоване – пилеосадна камера заточного верстату. Викиди відбуваються при механічній обробці металевих виробів. Забруднюючі речовини – речовини у вигляді суспендованих твердих частинок, недиференційовані за складом.

Джерело викиду № 11 – неорганізоване – пилеосадна камера заточного верстату. Викиди в атмосферу відбуваються при заточці інструменту. Забруднюючі речовини – речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом.

*IV. Використання розчинників та інших продуктів.*

Тип виробничого процесу: *основний.*

**410102. Ремонт автомобілів (нове визначення діяльності)**

Джерело викиду № 5 – неорганізоване площинне – фарбувальний пост. Викиди відбуваються при підфарбовуванні автомобілів перед техоглядом з квітня по травень. Забруднюючі речовини – бутиловий спирт, етилцелозольв, сольвент нафта, уайт-спірит, речовини у вигляді суспендованих твердих частинок, недиференційованих за складом.

**Значення проектної та фактичної виробничої потужності та продуктивності технологічного устаткування, режим роботи устаткування, баланс часу роботи устаткування**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| №  п/п | Назва апаратів і параметрів | Кіль-кість | Потужність | | Режим роботи устатку-  вання | Баланс часу роботи устат-кування, год |
| проектна | фактична |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1 | Апарат зварювальний | 1 | 7,5 | 7,5 | періодично | 252 |
| 2 | Напівавтомат зварювальний ВДГ-303-2У3 | 1 | 22кВ\*А | 22кВт\*А | періодично | 252 |
| 3 | Зварювальний апарат ВДУ-306 | 2 | 18 кВ\*А | 18 кВ\*А | періодично | 252 |
| 4 | Верстат свердлильний напольний 2А-135 | 1 | 3,5 кВт | 3,5 кВт | періодично | 252 |
| 5 | Верстат для розточування гальмівних барабанів ТО-161 | 1 | 2,0 кВт | 2,0 кВт | періодично | 252 |
| 6 | Верстат настільно-свердлильний 2М-112 | 1 | 2,0 кВт | 2,0 кВт | періодично | 252 |
| 7 | Верстат слюсарний | 1 | 1,7 кВт | 1,7 кВт | періодично | 252 |
| 8 | Токарно-гвинторізний верстат 1С-280 | 1 | 7,5 кВт | 7,5 кВт | періодично | 252 |
| 9 | Верстат токарно-гвинторізний | 1 | 7,5 кВт | 1,1 кВт | періодично | 252 |
| 10 | Верстат токарно-комбінований Токарно-гвинторізний верстат 1А95 | 1 | 6,0 кВт | 6,0 кВт | періодично | 252 |
| 11 | Верстат шиномонтажний для вантажних автомобілів мод. Ш515М | 4 | 3,5 кВт | 3,5 кВт | періодично | 252 |
| 12 | Стенд балансувальний MBV-150 | 1 | 0,13 кВт | 0,13 кВт | періодично | 252 |
| 13 | Вулканізатор електричний | 1 | 4,1 кВт | 4,1 кВт | періодично | 252 |
| 14 | Верстат для шліфування клапанів ПТ-823 | 2 | 0,6 кВт | 0,6 кВт | періодично | 252 |
| 15 | Верстат для шліфування клапанів Р-186 | 1 | 0,25 кВт | 0,25 кВт | періодично | 252 |
| 16 | Апарат високого тиску (мінімийка) KARCHER HDS 8/18-4M | 1 | 5,5 кВт | 5,5 кВт | періодично | 252 |

**Терміни введення в експлуатацію технологічного устаткування, нормативний строк його амортизації, дата проведення останньої реконструкції або модернізації технологічного устаткування**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| №  п/п | Найменування обладнання | Кіль-  кість | Термін введення в експлуатацію | Термін амортизації, рік | Дата проведення останньої реконструкції або модернізації технологічного устаткування |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 1 | Апарат зварювальний | 1 | 31.08.2017 | 5 | не проводились\* |
| 2 | Напівавтомат зварювальний ВДГ-303-2У3 | 1 | 31.08.2017 | 5 | не проводились\* |
| 3 | Зварювальний апарат ВДУ-306 | 2 | 31.08.2017 | 5 | не проводились\* |
| 4 | Верстат свердлильний напольний 2А-135 | 1 | 01.10.1967 | 5 | не проводились\* |
| 5 | Верстат для розточування гальмівних барабанів ТО-161 | 1 | 31.08.2017 | 5 | не проводились\* |
| 6 | Верстат настільно-свердлильний 2М-112 | 1 | 31.08.2017 | 5 | не проводились\* |
| 7 | Верстат слюсарний | 1 | 31.08.2017 | 5 | не проводились\* |
| 8 | Токарно-гвинторізний верстат 1С-280 | 1 | 01.12.1970 | 5 | не проводились\* |
| 9 | Верстат токарно-гвинторізний | 1 | 01.07.1982 | 5 | не проводились\* |
| 10 | Верстат токарно-комбінований Токарно-гвинторізний верстат 1А95 | 1 | 31.08.2017 | 5 | не проводились\* |
| 11 | Верстат шиномонтажний для вантажних автомобілів мод. Ш515М | 4 | 31.08.2017 | 5 | не проводились\* |
| 12 | Стенд балансувальний MBV-150 | 1 | 31.08.2017 | 5 | не проводились\* |
| 13 | Вулканізатор електричний | 1 | 31.08.2017 | 5 | не проводились\* |
| 14 | Верстат для шліфування клапанів ПТ-823 | 2 | 31.08.2017 | 5 | не проводились\* |
| 15 | Верстат для шліфування клапанів Р-186 | 1 | 31.10.2002 | 5 | не проводились\* |
| 16 | Апарат високого тиску (мінімийка) KARCHER HDS 8/18-4M | 1 | 28.02.2018 | 5 | не проводились\* |

\*Реконструкція або модернізація обладнання не проводилась. Обладнання знаходиться в справному стані, поточний ремонт проводиться відповідно з графіком обслуговування.

### **11.2 Відомості щодо виду та обсягів викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря стаціонарними джерелами**

На підставі проведеної інвентаризації викидів забруднюючих речовин визначені обсяги викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря стаціонарними джерелами на існуючий період при номінальному завантаженні обладнання.

**Перелік видів та обсягів забруднюючих речовин, які викидаються в атмосферне повітря стаціонарними джерелами**

Відповідно до Переліку найбільш поширених і небезпечних забруднюючих речовин, викиди яких в атмосферне повітря підлягають регулюванню, затвердженого постановою Кабінету Міністрів України від 29.11.2001 № 1598 [7], та Переліку забруднюючих речовин та порогових значень потенційних викидів, за якими здійснюється державний облік (додаток 1 до Інструкції про порядок та критерії взяття на державний облік об'єктів, які справляють або можуть справити шкідливий вплив на здоров'я людей і стан атмосферного повітря, видів та обсягів забруднюючих речовин, що викидаються в атмосферне повітря, затвердженої наказом Мінекоресурсів України від 10.05.2002 № 177 та зареєстрованої у Міністерстві юстиції України 22.05.2002 за № 445/6733 [8]), надаються:

– перелік найбільш поширених забруднюючих речовин та їх обсяги, викиди яких підлягають регулюванню та за якими здійснюється державний облік;

– перелік небезпечних забруднюючих речовин та їх обсяги, викиди яких підлягають регулюванню та за якими здійснюється державний облік;

– перелік інших забруднюючих речовин та їх обсяги, які викидаються в атмосферне повітря стаціонарними джерелами об'єкта;

– перелік забруднюючих речовин та їх обсяги, для яких не встановлені ГДК (ОБРД), в атмосферному повітрі населених міст.

Відповідно до Переліку забруднюючих речовин та порогових значень потенційних викидів, за якими здійснюється державний облік (додаток 1 до Інструкції про порядок та критерії взяття на державний облік об'єктів, які справляють або можуть справити шкідливий вплив на здоров'я людей і стан атмосферного повітря, видів та обсягів забруднюючих речовин, що викидаються в атмосферне повітря, затвердженої наказом Мінекоресурсів України від 10.05.2002 № 177 та зареєстрованої у Міністерстві юстиції України 22.05.2002 за № 445/6733 [8]) **підприємство не підлягає постановці на державний облік у галузі охорони атмосферного повітря**.

Перелік видів та обсягів забруднюючих речовин, які викидаються в атмосферне повітря стаціонарними джерелами, наводяться в таблиці 6.1 згідно з додатком 6 до Інструкції, затвердженої Наказом Мінприроди № 108 від 09.03.2006 р. [9].

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Перелік видів та обсягів забруднюючих речовин, які викидаються в атмосферне повітря стаціонарними джерелами** | | | | | | | | | |
|  | |  | |  | |  | |  |  |
|  | |  | |  | |  | |  | *Таблиця 6.1* |
| № з/п | Забруднююча речовина | | | | Фактичний обсяг викидів (т/рік) | | Потенційний обсяг викидів (т/рік) | | Порогові значення потенційних викидів для взяття на держав-ний облік (т/рік) |
| код | | найменування | |
| 1 | 2 | | 3 | | 4 | | 5 | | 6 |
| 1 | 06000 337 | | Оксид вуглецю | | 0,00972006 | | 0,00972006 | | 1,5 |
| – | 01000 | | Метали та їх сполуки, в т.ч.: | | 0,016044 | | 0,016044 | | – |
| 2 | 01003 123 | | Залізо та його сполуки (у перерахунку на залізо) | | 0,01534 | | 0,01534 | | 0,1 |
| 3 | 01009 184 | | Свинець та його сполуки в перерахунку на свинець | | 1,3E-6 | | 1,3E-6 | | 0,003 |
| 4 | 01010 228 | | Хром та його сполуки в перерахунку на триоксид хрому | | 2E-6 | | 2E-6 | | 0,02 |
| 5 | 01104 143 | | Манган та його сполуки в перерахунку на діоксид мангану | | 0,0007 | | 0,0007 | | 0,005 |
| 6 | 01105 168 | | Олово та його сполуки в перерахунку на олово | | 7E-7 | | 7E-7 | | 0,007 |
| – | 03000 | | Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок, в т.ч.: | | 0,08024 | | 0,08024 | | 3 |
| 7 | 03000 2902 | | Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок, недиференційованих за складом | | 0,08024 | | 0,08024 | | – |
|  | 04000 | | Сполуки азоту, в т.ч.: | | 0,00533 | | 0,00533 | | – |
| 8 | 04001 301 | | Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту | | 0,00533 | | 0,00533 | | 1 |
|  | 05000 | | Діоксид та інші сполуки сірки, в т.ч.: | | 0,00345004 | | 0,00345004 | | 2 |
| 9 | 05001 330 | | Діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки | | 4E-8 | | 4E-8 | | 1,5 |
| 10 | 05004 322 | | Сульфатна кислота (H2SO4) (cірчана кислота) | | 0,00345 | | 0,00345 | | 0,5 |
| – | 11000 | | Неметанові леткі органічні сполуки, в т.ч.: | | 0,77619066 | | 0,77619066 | | 1,5 |
| 11 | 11000 516 | | 2-~Метилбутадієн-1,3 (ізопрен) | | 2,6E-7 | | 2,6E-7 | | – |
| 12 | 11000 1042 | | Спирт бутиловий | | 0,04692 | | 0,04692 | | – |
| 13 | 11000 2704 | | Бензин (нафтовий, малосірчистий, в перерахунку на вуглець) | | 0,0036 | | 0,0036 | | – |
| 14 | 11000 2732 | | Гас | | 0,42487 | | 0,42487 | | – |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 15 | 11000 2750 | Сольвент нафта | 0,13019 | 0,13019 | – |
| 16 | 11000 2752 | Уайт-спірит | 0,16746 | 0,16746 | – |
| 17 | 11010 503 | 1,3-бутадієн | 4E-7 | 4E-7 | 0,9 |
| 18 | 11020 1246 | Етилцелозольв | 0,00315 | 0,00315 | 1 |
| – | 16000 | Фтор та його сполуки (у перерахунку на фтор), в т.ч.: | 0,00246 | 0,00246 | 0,05 |
| 19 | 16000 343 | Фториди, що легко розчиняються (наприклад, NaF) та їх сполуки в перерахунку на фтор | 0,00134 | 0,00134 | – |
| 20 | 16000 344 | Фтористі сполуки погано розчинні неорганічні (фторид алюмінію, гексафторалюмінат натрію) у перерахунку на фтор | 0,00077 | 0,00077 | – |
| 21 | 16001 342 | Фтор і його пароподібні та газоподібні сполуки в перерахунку на фтористий водень | 0,00035 | 0,00035 | 0,05 |
| Усього  для підпри-  ємства | |  | 0,89343476 | 0,89343476 | – |
| *Найбільш поширені забруднюючі речовини* | | | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 1 | 06000 337 | Оксид вуглецю | 0,00972006 | 0,00972006 | 1,5 |
| – | 01000 | Метали та їх сполуки, в т.ч.: | 1,3E-6 | 1,3E-6 | – |
| 2 | 01009 184 | Свинець та його сполуки в перерахунку на свинець | 1,3E-6 | 1,3E-6 | 0,003 |
| – | 03000 | Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок, в т.ч.: | 0,08024 | 0,08024 | 3 |
| 3 | 03000 2902 | Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок, недиференційованих за складом | 0,08024 | 0,08024 | – |
| – | 04000 | Сполуки азоту, в т.ч.: | 0,00533 | 0,00533 | – |
| 4 | 04001 301 | Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту | 0,00533 | 0,00533 | 1 |
| – | 05000 | Діоксид та інші сполуки сірки, в т.ч.: | 0,00345004 | 0,00345004 | 2 |
| 5 | 05001 330 | Діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки | 4E-8 | 4E-8 | 1,5 |
| 6 | 05004 322 | Сульфатна кислота (H2SO4)(cірчана кислота) | 0,00345 | 0,00345 | 0,5 |
| Усього | |  | 0,0987531 | 0,0987531 | – |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| *Небезпечні забруднюючі речовини* | | | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| – | 01000 | Метали та їх сполуки, в т.ч.: | 0,0160427 | 0,0160427 | – |
| 1 | 01003 123 | Залізо та його сполуки (у перерахунку на залізо) | 0,01534 | 0,01534 | 0,1 |
| 2 | 01010 228 | Хром та його сполуки в перерахунку на триоксид хрому | 2E-6 | 2E-6 | 0,02 |
| 3 | 01104 143 | Манган та його сполуки в перерахунку на діоксид мангану | 0,0007 | 0,0007 | 0,005 |
| 4 | 01105 168 | Олово та його сполуки в перерахунку на олово | 7E-7 | 7E-7 | 0,007 |
| – | 11000 | Неметанові леткі органічні сполуки, в т.ч.: | 0,0031504 | 0,0031504 | 1,5 |
| 5 | 11010 503 | 1,3-бутадієн | 4E-7 | 4E-7 | 0,9 |
| 6 | 11020 1246 | Етилцелозольв | 0,00315 | 0,00315 | 1 |
| – | 16000 | Фтор та його сполуки (у перерахунку на фтор), в т.ч.: | 0,00246 | 0,00246 | 0,05 |
| 7 | 16000 343 | Фториди, що легко розчиняються (наприклад, NaF) та їх сполуки в перерахунку на фтор | 0,00134 | 0,00134 | – |
| 8 | 16000 344 | Фтористі сполуки погано розчинні неорганічні (фторид алюмінію, гексафторалюмінат натрію) у перерахунку на фтор | 0,00077 | 0,00077 | – |
| 9 | 16001 342 | Фтор і його пароподібні та газоподібні сполуки в перерахунку на фтористий водень | 0,00035 | 0,00035 | 0,05 |
| Усього | |  | 0,0216531 | 0,0216531 |  |
| *Інші забруднюючі речовини, присутні у викидах об’єкта* | | | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| – | 11000 | Неметанові леткі органічні сполуки, в т.ч.: | 0,77304026 | 0,77304026 | 1,5 |
| 1 | 11000 516 | 2-~Метилбутадієн-1,3 (ізопрен) | 2,6E-7 | 2,6E-7 | – |
| 2 | 11000 1042 | Спирт бутиловий | 0,04692 | 0,04692 | – |
| 3 | 11000 2704 | Бензин (нафтовий, малосірчистий, в перерахунку на вуглець) | 0,0036 | 0,0036 | – |
| 4 | 11000 2732 | Гас | 0,42487 | 0,42487 | – |
| 5 | 11000 2750 | Сольвент нафта | 0,13019 | 0,13019 | – |
| 6 | 11000 2752 | Уайт-спірит | 0,16746 | 0,16746 | – |
| Усього | |  | 0,77304026 | 0,77304026 |  |
| *Забруднюючі речовини, для яких не встановлені ГДК (ОБРД) в атмосферному повітрі населених міст* | | | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 1 | – | – | – | – | – |
| Усього | |  |  |  |  |

**Характеристика джерел викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря та їх параметрів, характеристика установок очистки газів, їх технічний стан і середня ефективність роботи, параметри газопилового потоку, характеристика джерел залпових та неорганізованих викидів**

Характеристика джерел викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря та їх параметрів, характеристика установок очистки газів, їх технічний стан і середня ефективність роботи, параметри газопилового потоку, характеристика джерел залпових та неорганізованих викидів складається за формами, які наведені в додатку 6 до Інструкції, затвердженої Наказом Мінприроди № 108 від 09.03.2006 р. [9]. Характеристика параметрів викидів приймається за річний період у реальних умовах експлуатації підприємства.

Характеристика джерел викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря та їх параметри наводиться в таблиці 6.2.

Характеристика викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря, що відводяться від окремих типів обладнання і споруд та надходять до джерела викиду в атмосферне повітря наводиться в таблиці 6.3.

Характеристика устаткування очистки газів наводиться в таблиці 6.4.

Характеристика джерел залпових викидів наводиться в таблиці 6.5.

Характеристика джерел неорганізованих викидів наводиться в таблиці 6.6.

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Характеристика джерел викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря та їх параметри** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  |  |  |  |  |  |  | |  | |  | |  |  |  |  |  |  |  |  | *Таблиця 6.2* | |
| Вироб-ництво, процес, установка, устатку-вання | Номер дже-рела ви-киду | Наймену-вання джерела викиду | Параметри джерел викиду | | Координати джерела на карті-схемі | | | | | | | Місце  відбору  проб | Параметри газопилового потоку у місці вимірювання | | | Код забруд-нюю-чої речо-вини | Найменування забруднюючої речовини | Макси-мальна масова концен-трація забруд-нюючої речо-вини,  мг/м3 | Потужність викиду | | |
| ви-сота, м | діаметр вихід-ного отвору, м | Точкового або початок лінійного; центра симетрії площин-ного | | | | Другого кінця лінійного; ширина і довжина площин-ного | | | ви-трата, м3 /с | швид-кість, м/с | темпе-рату-ра,  0С |
| Х1 , м | | Y1 , м | | Х2 , м | | Y2 , м | г/сек | кг/год. | т/рік |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | 7 | | 8 | | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 |
| 130326. зварювання металів (Зварю-вальний пост) | 1 | Неоргані-зоване | 2 | – | 35 | | 12 | | 2 | | 2 | – | – | – | 27,4 | 01003 123 | Залізо та його сполуки (у перера-хунку на залізо) | – | 0,00186 | 0,006696 | 0,00268 |
|  |  |  |  |  | |  | |  | |  |  |  |  |  | 01104 143 | Манган та його сполуки в перерахунку на діоксид мангану | – | 0,00014 | 0,000504 | 0,0002 |
|  |  |  |  |  | |  | |  | |  |  |  |  |  | 03000 2902 | Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок, недиференційованих за складом | – | 0,00013 | 0,000468 | 0,00018 |
|  |  |  |  |  | |  | |  | |  |  |  |  |  | 04001 301 | Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту | – | 0,00034 | 0,001224 | 0,00049 |
|  |  |  |  |  | |  | |  | |  |  |  |  |  | 06000 337 | Оксид вуглецю | – | 0,00166 | 0,005976 | 0,00239 |
|  |  |  |  |  | |  | |  | |  |  |  |  |  | 16000 343 | Фториди, що легко розчиняються (наприклад, NaF) та їх сполуки в перерахунку на фтор | – | 0,0006 | 0,00216 | 0,00086 |

*Продовження таблиці 6.2*

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | | 8 | | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 |
| 130326. зварювання металів (Зварю-вальний пост) | 1 | Неоргані-зоване | 2 | – | 35 | 12 | 2 | | 2 | | – | – | – | 27,4 | 16000 344 | Фтористі сполуки погано розчинні неорганічні (фторид алюмінію, гексафторалюмінат натрію) у перерахунку на фтор | – | 0,00034 | 0,001224 | 0,00049 |
|  |  |  |  |  |  |  | |  | |  |  |  |  | 16001 342 | Фтор і його пароподібні та газоподібні сполуки в перерахунку на фтористий водень | – | 0,00016 | 0,000576 | 0,00023 |
| 210620. машино-будування (механічна обробка металу) (Заточний верстат) | 2 | Труба | 2 | – | 64 | 89 | 0,17 | | 0,18 | | Газохід  згідно  ДСТУ  8812:  2018 | 0,18 | 6,6 | 27,4 | 03000 2902 | Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок, недиференційованих за складом | 67,33 | 0,012119 | 0,0436284 | 0,00544 |
| 130326. зварювання металів (Пост зварювання в захисті аргону) | 3 | Труба вентиля-ційна | 2 | 0,18 | 112 | 80 | – | | – | | Газохід  згідно  ДСТУ  8812:  2018 | 0,22 | 9,6 | 27,4 | 01003 123 | Залізо та його сполуки (у перера-хунку на залізо) | 1,53 | 0,000337 | 0,0012132 | 0,00091 |
|  |  |  |  |  |  |  | |  | |  |  |  | 01010 228 | Хром та його сполуки в перерахунку на триоксид хрому | 0,01 | 0,000002 | 0,0000072 | 0,000002 |
|  |  |  |  |  |  |  | |  | |  |  |  |  | 01104 143 | Манган та його сполуки в перерахунку на діоксид мангану | 0,13 | 0,000029 | 0,0001044 | 0,00006 |
|  |  |  |  |  |  |  | |  | |  |  |  |  | 04001 301 | Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту | 0,23 | 0,000051 | 0,0001836 | 0,00008 |
|  |  |  |  |  |  |  | |  | |  |  |  |  | 06000 337 | Оксид вуглецю | 0,82 | 0,00018 | 0,000648 | 0,00035 |

*Продовження таблиці 6.2*

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | | 8 | | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 |
| 210105. інше (Мідницька дільниця) | 4 | Труба вентиля-ційна | 2 | 0,25 | 118 | 66 | – | | – | | Газохід  згідно  ДСТУ  8812:  2018 | 0,28 | 6,5 | 27,4 | 01009 184 | Свинець та його сполуки в перера-хунку на свинець | 0,01 | 3,0E-06 | 1,1E-05 | 1,3E-06 |
|  |  |  |  |  |  |  | |  | |  |  |  | 01105 168 | Олово та його сполуки в перерахунку на олово | – | 7,8E-07 | 2,8E-06 | 7,0E-07 |
| 410102. ремонт автомобілів (нове визначення діяльності) (Фарбу-вальний пост) | 5 | Неоргані-зоване | 2 | – | 210 | 63 | 2 | | 2 | | – | – | – | 27,4 | 03000 2902 | Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок, недиференційованих за складом | – | 0,0296 | 0,10656 | 0,06908 |
|  |  |  |  |  |  |  | |  | |  |  |  |  | 11000 1042 | Спирт бутиловий | – | 0,00447 | 0,016092 | 0,04692 |
|  |  |  |  |  |  |  | |  | |  |  |  |  | 11000 2750 | Сольвент нафта | – | 0,00995 | 0,03582 | 0,13019 |
|  |  |  |  |  |  |  | |  | |  |  |  |  | 11000 2752 | Уайт-спірит | – | 0,04711 | 0,169596 | 0,16746 |
|  |  |  |  |  |  |  | |  | |  |  |  |  | 11020 1246 | Етилцелозольв | – | 0,00033 | 0,001188 | 0,00315 |
| 130326. зварювання металів (Зварю-вальний пост) | 6 | Неоргані-зоване | 3 | – | 205 | 76 | 2 | | 2 | | – | – | – | 27,4 | 01003 123 | Залізо та його сполуки (у перера-хунку на залізо) | – | 0,00186 | 0,006696 | 0,00075 |
|  |  |  |  |  |  |  | |  | |  |  |  |  | 01104 143 | Манган та його сполуки в перерахунку на діоксид мангану | – | 0,00014 | 0,000504 | 0,00005 |
|  |  |  |  |  |  |  | |  | |  |  |  |  | 03000 2902 | Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок, недиференційованих за складом | – | 0,00013 | 0,000468 | 0,00005 |
|  |  |  |  |  |  |  | |  | |  |  |  |  | 04001 301 | Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту | – | 0,00034 | 0,001224 | 0,00014 |

*Продовження таблиці 6.2*

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | | 8 | | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 |
| 130326. зварювання металів (Зварю-вальний пост) | 6 | Неоргані-зоване | 3 | – | 205 | 76 | 2 | | 2 | | – | – | – | 27,4 | 06000 337 | Оксид вуглецю | – | 0,00166 | 0,005976 | 0,00067 |
|  |  |  |  |  |  |  | |  | |  |  |  |  | 16000 343 | Фториди, що легко розчиняються (наприклад, NaF) та їх сполуки в перерахунку на фтор | – | 0,0006 | 0,00216 | 0,00024 |
|  |  |  |  |  |  |  | |  | |  |  |  |  | 16000 344 | Фтористі сполуки погано розчинні неорганічні (фторид алюмінію, гексафторалюмінат натрію) у перерахунку на фтор | – | 0,00034 | 0,001224 | 0,00014 |
|  |  |  |  |  |  |  | |  | |  |  |  |  | 16001 342 | Фтор і його пароподібні та газоподібні сполуки в перерахунку на фтористий водень | – | 0,00016 | 0,000576 | 0,00006 |
| 130326. зварювання металів (Газова різка) | 7 | Неоргані-зоване | 2 | – | 206 | 76 | 2 | | 2 | | – | – | – | 27,4 | 01003 123 | Залізо та його сполуки (у перера-хунку на залізо) | – | 0,00182 | 0,006552 | 0,00629 |
|  |  |  |  |  |  |  | |  | |  |  |  |  | 01104 143 | Манган та його сполуки в перерахунку на діоксид мангану | – | 0,00006 | 0,000216 | 0,00021 |
|  |  |  |  |  |  |  | |  | |  |  |  |  | 04001 301 | Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту | – | 0,00098 | 0,003528 | 0,00339 |
|  |  |  |  |  |  |  | |  | |  |  |  |  | 06000 337 | Оксид вуглецю | – | 0,00125 | 0,0045 | 0,00432 |

*Продовження таблиці 6.2*

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | | 8 | | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 |
| 210105. інше (Вулкані-заторна дільниця) | 8 | Труба вентиля-ційна | 2 | – | 199 | 74 | 0,21 | | 0,2 | | Газохід  згідно  ДСТУ  8812:  2018 | 0,52 | 13,9 | 27,4 | 05001 330 | Діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки | – | 1,0E-08 | 4,0E-08 | 2,0E-08 |
|  |  |  |  |  |  |  | |  | |  |  |  | 06000 337 | Оксид вуглецю | – | 2,0E-08 | 7,0E-08 | 3,0E-08 |
|  |  |  |  |  |  |  | |  | |  |  |  |  | 11000 516 | 2-~Метилбутадієн-1,3 (ізопрен) | – | 7,0E-08 | 2,5E-07 | 1,3E-07 |
|  |  |  |  |  |  |  | |  | |  |  |  |  | 11000 2704 | Бензин (нафтовий, малосірчистий, в перерахунку на вуглець) | – | 0,00096 | 0,003456 | 0,0018 |
|  |  |  |  |  |  |  | |  | |  |  |  |  | 11010 503 | 1,3-бутадієн | – | 9,0E-08 | 3,2E-07 | 2,0E-07 |
| 210105. інше (Дільниця для ремонту двигунів) | 9 | Труба вентиля-ційна | 3 | – | 233 | 84 | 0,21 | | 0,2 | | Газохід  згідно  ДСТУ  8812:  2018 | 0,32 | 8,6 | 27,4 | 11000 2732 | Гас | 22,2 | 0,007104 | 0,0255744 | 0,05525 |
| 130326. зварювання металів (Зварю-вальний пост) | 10 | Неоргані-зоване | 2 | – | 375 | 154 | 2 | | 2 | | – | – | – | 27,4 | 01003 123 | Залізо та його сполуки (у перера-хунку на залізо) | – | 0,00218 | 0,007848 | 0,00471 |
|  |  |  |  |  |  |  | |  | |  |  |  |  | 01104 143 | Манган та його сполуки в перерахунку на діоксид мангану | – | 0,00014 | 0,000504 | 0,00018 |
|  |  |  |  |  |  |  | |  | |  |  |  |  | 03000 2902 | Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок, недиференційованих за складом | – | 0,00013 | 0,000468 | 0,00005 |
|  |  |  |  |  |  |  | |  | |  |  |  |  | 04001 301 | Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту | – | 0,0006 | 0,00216 | 0,00123 |

*Продовження таблиці 6.2*

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | | 8 | | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 |
| 130326. зварювання металів (Зварю-вальний пост) | 10 | Неоргані-зоване | 2 | – | 375 | 154 | 2 | | 2 | | – | – | – | 27,4 | 06000 337 | Оксид вуглецю | – | 0,00166 | 0,005976 | 0,00199 |
|  |  |  |  |  |  |  | |  | |  |  |  |  | 16000 343 | Фториди, що легко розчиняються (наприклад, NaF) та їх сполуки в перерахунку на фтор | – | 0,0006 | 0,00216 | 0,00024 |
|  |  |  |  |  |  |  | |  | |  |  |  |  | 16000 344 | Фтористі сполуки погано розчинні неорганічні (фторид алюмінію, гексафторалюмінат натрію) у перерахунку на фтор | – | 0,00034 | 0,001224 | 0,00014 |
|  |  |  |  |  |  |  | |  | |  |  |  |  | 16001 342 | Фтор і його пароподібні та газоподібні сполуки в перерахунку на фтористий водень | – | 0,00016 | 0,000576 | 0,00006 |
| 210620. машино-буду-вання (механічна обробка металу) (Заточний верстат) | 11 | Неоргані-зоване | 2 | – | 367 | 163 | 2 | | 2 | | – | – | – | 27,4 | 03000 2902 | Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок, недиференційованих за складом | – | 0,012 | 0,0432 | 0,00544 |
| 210105. інше (Пункт  ТО-1) | 12 | Труба вентиля-ційна | 5 | 0,3 | 371 | 170 | – | | – | | Газохід  згідно  ДСТУ  8812:  2018 | 0,4 | 6,3 | 27,4 | 11000 2732 | Гас | 25,65 | 0,01026 | 0,036936 | 0,07446 |
| 210105. інше (Пункт  ТО-2) | 13 | Труба вентиля-ційна | 5 | 0,3 | 374 | 175 | – | | – | | Газохід  згідно  ДСТУ  8812:  2018 | 1,58 | 25 | 27,4 | 11000 2732 | Гас | 25,74 | 0,040669 | 0,1464084 | 0,29516 |

*Кінець таблиці 6.2*

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | | 8 | | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 |
| 210105. інше (Шино-монтажне відділення) | 14 | Труба вентиля-ційна | 5 | 0,23 | 370 | 191 | – | | – | | Газохід  згідно  ДСТУ  8812:  2018 | 0,52 | 13,9 | 27,4 | 05001 330 | Діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки | – | 1,0E-08 | 4,0E-08 | 2,0E-08 |
|  |  |  |  |  |  |  | |  | |  |  |  | 06000 337 | Оксид вуглецю | – | 2,0E-08 | 7,0E-08 | 3,0E-08 |
|  |  |  |  |  |  |  | |  | |  |  |  |  | 11000 516 | 2-~Метилбутадієн-1,3 (ізопрен) | – | 7,0E-08 | 2,5E-07 | 1,3E-07 |
|  |  |  |  |  |  |  | |  | |  |  |  |  | 11000 2704 | Бензин (нафтовий, малосірчистий, в перерахунку на вуглець) | – | 0,00096 | 0,003456 | 0,0018 |
|  |  |  |  |  |  |  | |  | |  |  |  |  | 11010 503 | 1,3-бутадієн | – | 9,0E-08 | 3,2E-07 | 2,0E-07 |
| 210105. інше (Акуму-ляторна) | 15 | Труба вентиля-ційна | 7,5 | 0,3 | 369 | 195 | – | | – | | Газохід  згідно  ДСТУ  8812:  2018 | 0,91 | 14,5 | 27,4 | 05004 322 | Сульфатна кислота (H2SO4) (cірчана кислота) | 1,29 | 0,001174 | 0,0042264 | 0,00115 |
| 210105. інше (Акуму-ляторна) | 16 | Труба вентиля-ційна | 7,5 | 0,3 | 368 | 198 | – | | – | | Газохід  згідно  ДСТУ  8812:  2018 | 1,33 | 21,1 | 27,4 | 05004 322 | Сульфатна кислота (H2SO4) (cірчана кислота) | 1,31 | 0,001742 | 0,0062712 | 0,00115 |
| 210105. інше (Акуму-ляторна) | 17 | Труба вентиля-ційна | 5 | 0,5 | 366 | 203 | – | | – | | Газохід  згідно  ДСТУ  8812:  2018 | 0,7 | 25 | 27,4 | 05004 322 | Сульфатна кислота (H2SO4) (cірчана кислота) | 0,74 | 0,000518 | 0,0018648 | 0,00115 |

Примітки. 1. У графі 13 для викидів, які мають температуру зовнішнього атмосферного повітря, вноситься середня максимальна температура найспекотнішого місяця незалежно від часу проведення вимірювань.

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Характеристика викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря, що відводяться від окремих типів обладнання і споруд та надходять до джерела викиду в атмосферне повітря** | | | | | | | | | | | | | |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | *Таблиця 6.3* | |
| Номер джере-ла викиду | Джерела утворення | | Місце відбору проб | Діаметр газо-ходу, м | Параметри газопилового потоку в газоході | | | Код забруд-нюючої речови-ни | Найменування забруднюючої речовини | Максималь-на масова концентра-ція забруд-нюючої речовини, мг/м3 | Потужність викиду | | |
| найменування | но-мер | витрата на вході в ГОУ, м3 /с | швид-кість, м/с | темпе-ратура, 0 С | г/сек | | кг/год |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | | 13 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | |  |

На промисловому майданчику відсутнівикиди забруднюючих речовин в атмосферне повітря, що відводяться від окремих типів обладнання і споруд та надходять до джерела викиду в атмосферне повітря.

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Характеристика устаткування очистки газів** | | | | | | | | | |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  | *Таблиця 6.4* | |
| Номер джерела викиду на карті-схемі | Клас | Найменування ГОУ | Забруднюючі речовини, за якими проводиться газоочистка | | Витрата газопилового потоку на вході в ГОУ, м3 /с | Максимальна масова концентрація на вході в ГОУ,  мг/м3 | Ефективність роботи ГОУ,  % | Витрата газопилового потоку на виході з ГОУ,  м3 /с | Максимальна масова концентрація на виході з ГОУ,  мг/м3 |
| код | найменування |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

На промисловому майданчику устаткування очистки газів відсутні.

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Характеристика джерел залпових викидів** | | | | | | | | | |
|  |  |  |  |  |  | |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  | |  | *Таблиця 6.5* | |
| Номер джерела викиду | Найменування забруднюючої речовини | Код забруд-нюючої речовини | Максимальна масова концентрація, мг/м3 | Потужність викиду | | | Періодичність, раз/ рік | Тривалість викиду, с | Річна величина залпових викидів, т/рік |
| г/сек | | кг/год. |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | | 6 | 7 | 8 | 9 |
| На промисловому майданчику джерела залпових викидів відсутні | | | | | | | | | |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Характеристика джерел неорганізованих викидів** | | | | | |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  | *Таблиця 6.6* |
| Номер джерела викиду | Найменування джерела викиду | Код забруд-нюючої речовини | Найменування забруднюючої речовини | Потужність викиду | |
| г/сек | кг/год |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 1 | 130326.зварювання металів (Зварювальний пост)  Неорганізоване | 06000 337 | Оксид вуглецю | 0,00166 | 0,005976 |
| 01000 | Метали та їх сполуки, в т.ч.: | 0,002 | 0,0072 |
| 01003 123 | Залізо та його сполуки (у перера-хунку на залізо) | 0,00186 | 0,006696 |
| 01104 143 | Манган та його сполуки в перерахунку на діоксид мангану | 0,00014 | 0,000504 |
| 03000 | Речовини у вигляді суспендованих твер-дих частинок, в т.ч.: | 0,00013 | 0,000468 |
| 03000 2902 | Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок, недиференційованих за складом | 0,00013 | 0,000468 |
| 04000 | Сполуки азоту, в т.ч.: | 0,00034 | 0,001224 |
| 04001 301 | Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту | 0,00034 | 0,001224 |
| 16000 | Фтор та його сполуки (у перерахунку на фтор), в т.ч.: | 0,0011 | 0,00396 |
| 16000 343 | Фториди, що легко розчиняються (наприклад, NaF) та їх сполуки в перерахунку на фтор | 0,0006 | 0,00216 |

*Продовження таблиці 6.6*

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 1 | 130326.зварювання металів (Зварювальний пост)  Неорганізоване | 16000 344 | Фтористі сполуки погано розчинні неорганічні (фторид алюмінію, гексафто-ралюмінат натрію) у перерахунку на фтор | 0,00034 | 0,001224 |
| 16001 342 | Фтор і його пароподібні та газоподібні сполуки в перерахунку на фтористий водень | 0,00016 | 0,000576 |
| 6 | 130326.зварювання металів (Зварювальний пост)  Неорганізоване | 06000 337 | Оксид вуглецю | 0,00166 | 0,005976 |
| 01000 | Метали та їх сполуки, в т.ч.: | 0,002 | 0,0072 |
| 01003 123 | Залізо та його сполуки (у перера-хунку на залізо) | 0,00186 | 0,006696 |
| 01104 143 | Манган та його сполуки в перерахунку на діоксид мангану | 0,00014 | 0,000504 |
| 03000 | Речовини у вигляді суспендованих твер-дих частинок, в т.ч.: | 0,00013 | 0,000468 |
| 03000 2902 | Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок, недиференційованих за складом | 0,00013 | 0,000468 |
| 04000 | Сполуки азоту, в т.ч.: | 0,00034 | 0,001224 |
| 04001 301 | Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту | 0,00034 | 0,001224 |
| 16000 | Фтор та його сполуки (у перерахунку на фтор), в т.ч.: | 0,0011 | 0,00396 |
| 16000 343 | Фториди, що легко розчиняються (наприклад, NaF) та їх сполуки в перерахунку на фтор | 0,0006 | 0,00216 |
| 16000 344 | Фтористі сполуки погано розчинні неорганічні (фторид алюмінію, гексафто-ралюмінат натрію) у перерахунку на фтор | 0,00034 | 0,001224 |
| 16001 342 | Фтор і його пароподібні та газоподібні сполуки в перерахунку на фтористий водень | 0,00016 | 0,000576 |

*Продовження таблиці 6.6*

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 7 | 130326.зварювання металів (Газова різка)  Неорганізоване | 06000 337 | Оксид вуглецю | 0,00125 | 0,0045 |
| 01000 | Метали та їх сполуки, в т.ч.: | 0,00188 | 0,006768 |
| 01003 123 | Залізо та його сполуки (у перера-хунку на залізо) | 0,00182 | 0,006552 |
| 01104 143 | Манган та його сполуки в перерахунку на діоксид мангану | 6E-5 | 0,000216 |
| 04000 | Сполуки азоту, в т.ч.: | 0,00098 | 0,003528 |
| 04001 301 | Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту | 0,00098 | 0,003528 |
| 10 | 130326.зварювання металів (Зварювальний пост)  Неорганізоване | 06000 337 | Оксид вуглецю | 0,00166 | 0,005976 |
| 01000 | Метали та їх сполуки, в т.ч.: | 0,00232 | 0,008352 |
| 01003 123 | Залізо та його сполуки (у перера-хунку на залізо) | 0,00218 | 0,007848 |
| 01104 143 | Манган та його сполуки в перерахунку на діоксид мангану | 0,00014 | 0,000504 |
| 03000 | Речовини у вигляді суспендованих твер-дих частинок, в т.ч.: | 0,00013 | 0,000468 |
| 03000 2902 | Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок, недиференційованих за складом | 0,00013 | 0,000468 |
| 04000 | Сполуки азоту, в т.ч.: | 0,0006 | 0,00216 |
| 04001 301 | Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту | 0,0006 | 0,00216 |
| 16000 | Фтор та його сполуки (у перерахунку на фтор), в т.ч.: | 0,0011 | 0,00396 |
| 16000 344 | Фтористі сполуки погано розчинні неорганічні (фторид алюмінію, гексафто-ралюмінат натрію) у перерахунку на фтор | 0,00034 | 0,001224 |

*Кінець таблиці 6.6*

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 10 | 130326.зварювання металів (Зварювальний пост)  Неорганізоване | 16000 343 | Фториди, що легко розчиняються (наприклад, NaF) та їх сполуки в перерахунку на фтор | 0,0006 | 0,00216 |
| 16001 342 | Фтор і його пароподібні та газоподібні сполуки в перерахунку на фтористий водень | 0,00016 | 0,000576 |
| 11 | 210620.машинобудування (механічна обробка металу) (Заточний верстат)  Неорганізоване | 03000 | Речовини у вигляді суспендованих твер-дих частинок, в т.ч.: | 0,012 | 0,0432 |
| 03000 2902 | Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок, недиференційованих за складом | 0,012 | 0,0432 |
| 5 | 410102.ремонт автомобілів (нове визначення діяльності) (Фарбувальний пост)  Неорганізоване | 03000 | Речовини у вигляді суспендованих твер-дих частинок, в т.ч.: | 0,0296 | 0,10656 |
| 03000 2902 | Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок, недиференційованих за складом | 0,0296 | 0,10656 |
| 11000 | Неметанові леткі органічні сполуки, в т.ч.: | 0,06186 | 0,222696 |
| 11000 1042 | Спирт бутиловий | 0,00447 | 0,016092 |
| 11000 2750 | Сольвент нафта | 0,00995 | 0,03582 |
| 11000 2752 | Уайт-спірит | 0,04711 | 0,169596 |
| 11020 1246 | Етилцелозольв | 0,00033 | 0,001188 |

.

### **11.3 Пропозиції щодо дозволених обсягів викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря стаціонарними джерелами**

**Пропозиції щодо дозволених обсягів викидів забруднюючих речовин, які віднесені до основних джерел викидів**

Пропозиції щодо дозволених обсягів викидів забруднюючих речовин, які віднесені до основних джерел викидів. не розробляються, оскільки вказані джерела на виробничому майданчику відсутні.

**Пропозиції щодо дозволених обсягів викидів забруднюючих речовин, які віднесені до інших джерел викидів**

Пропозиції щодо дозволених обсягів викидів забруднюючих речовин, які віднесені до інших джерел викидів наведені таблицях 9.2 згідно з додатком 9 до Інструкції, затвердженої Наказом Мінприроди № 108 від 09.03.2006 р. [9].

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Пропозиції щодо дозволених обсягів викидів забруднюючих речовин, які віднесені до інших джерел викидів** | | | |
|  |  |  |  |
| Номери джерел викидів: | 2 | Труба |  |
|  |  |  | *Таблиця 9.2* |
| Найменування забруднюючої речовини | Гранично допус-тимий викид від-повідно до зако-нодавства, мг/м3 | Затверджений гранично-допустимий викид, мг/м3 | Термін досягнення затвердженого значення |
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок, недиференційованих за складом | 150 | 150 | з дати отримання дозволу |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Пропозиції щодо дозволених обсягів викидів забруднюючих речовин, які віднесені до інших джерел викидів** | | | |
|  |  |  |  |
| Номери джерел викидів: | 3 | Труба вентиляційна | |
|  |  |  | *Таблиця 9.2* |
| Найменування забруднюючої речовини | Гранично допус-тимий викид від-повідно до зако-нодавства, мг/м3 | Затверджений гранично-допустимий викид, мг/м3 | Термін досягнення затвердженого значення |
| 1 | 2 | 3 | 4 |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
| Для речовин, на які не встановлені нормативи граничнодопустимих викидів відповідно до законодавства, встановлюються наступні величини масової витрати (г/сек): | | | |
| Оксид вуглецю | 0,00018 | - з дати отримання дозволу | |
| Залізо та його сполуки (у перерахунку на залізо) | 0,000337 | - з дати отримання дозволу | |
| Хром та його сполуки в перерахунку на триоксид хрому | 2E-6 | - з дати отримання дозволу | |
| Манган та його сполуки в перерахунку на діоксид мангану | 2,9E-5 | - з дати отримання дозволу | |
| Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту | 5,1E-5 | - з дати отримання дозволу | |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Пропозиції щодо дозволених обсягів викидів забруднюючих речовин, які віднесені до інших джерел викидів** | | | |
|  |  |  |  |
| Номери джерел викидів: | 4 | Труба вентиляційна | |
|  |  |  | *Таблиця 9.2* |
| Найменування забруднюючої речовини | Гранично допус-тимий викид від-повідно до зако-нодавства, мг/м3 | Затверджений гранично-допустимий викид, мг/м3 | Термін досягнення затвердженого значення |
| 1 | 2 | 3 | 4 |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
| Для речовин, на які не встановлені нормативи граничнодопустимих викидів відповідно до законодавства, встановлюються наступні величини масової витрати (г/сек): | | | |
| Свинець та його сполуки в перерахунку на свинець | 3,0E-6 | - з дати отримання дозволу | |
| Олово та його сполуки в перерахунку на олово | 7,8E-7 | - з дати отримання дозволу | |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Пропозиції щодо дозволених обсягів викидів забруднюючих речовин, які віднесені до інших джерел викидів** | | | |
|  |  |  |  |
| Номери джерел викидів: | 8 | Труба вентиляційна | |
|  |  |  | *Таблиця 9.2* |
| Найменування забруднюючої речовини | Гранично допус-тимий викид від-повідно до зако-нодавства, мг/м3 | Затверджений гранично-допустимий викид, мг/м3 | Термін досягнення затвердженого значення |
|
| 1 | 2 | 3 | 4 |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
| Для речовин, на які не встановлені нормативи граничнодопустимих викидів відповідно до законодавства, встановлюються наступні величини масової витрати (г/сек): | | | |
| Оксид вуглецю | 2E-8 | - з дати отримання дозволу | |
| Діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки | 1E-8 | - з дати отримання дозволу | |
| 1,3-бутадієн | 9E-8 | - з дати отримання дозволу | |

Для речовин 2-~метилбутадієн-1,3 (ізопрен), бензин (нафтовий, малосірчистий, в перерахунку на вуглець) граничнодопустимі викиди не встановлено, так як викиди цих забруднюючих речовин не підлягають нормуванню і за результатами проведеного розрахунку немає перевищення гігієнічних нормативів.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Пропозиції щодо дозволених обсягів викидів забруднюючих речовин, які віднесені до інших джерел викидів** | | | |
|  |  |  |  |
| Номери джерел викидів: | 9 | Труба вентиляційна | |
|  | 12 | Труба вентиляційна | |
|  | 13 | Труба вентиляційна | |
|  |  |  | *Таблиця 9.2* |
| Найменування забруднюючої речовини | Гранично допус-тимий викид від-повідно до зако-нодавства, мг/м3 | Затверджений гранично-допустимий викид, мг/м3 | Термін досягнення затвердженого значення |
| 1 | 2 | 3 | 4 |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
| Для речовини Гас граничнодопустимі викиди не встановлено, так як викиди цих забруднюючих речовин не підлягають нормуванню і за результатами проведеного розрахунку немає перевищення гігієнічних нормативів. | | | |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Пропозиції щодо дозволених обсягів викидів забруднюючих речовин, які віднесені до інших джерел викидів** | | | |
|  |  |  |  |
| Номери джерел викидів: | 14 | Труба вентиляційна | |
|  |  |  | *Таблиця 9.2* |
| Найменування забруднюючої речовини | Гранично допус-тимий викид від-повідно до зако-нодавства, мг/м3 | Затверджений гранично-допустимий викид, мг/м3 | Термін досягнення затвердженого значення |
| 1 | 2 | 3 | 4 |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
| Для речовин, на які не встановлені нормативи граничнодопустимих викидів відповідно до законодавства, встановлюються наступні величини масової витрати (г/сек): | | | |
| Оксид вуглецю | 2E-8 | - з дати отримання дозволу | |
| Діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки | 1E-8 | - з дати отримання дозволу | |
| 1,3-бутадієн | 9E-8 | - з дати отримання дозволу | |
|  |  |  |  |

Для речовин 2-~метилбутадієн-1,3 (ізопрен), бензин (нафтовий, малосірчистий, в перерахунку на вуглець) граничнодопустимі викиди не встановлено, так як викиди цих забруднюючих речовин не підлягають нормуванню і за результатами проведеного розрахунку немає перевищення гігієнічних нормативів.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Пропозиції щодо дозволених обсягів викидів забруднюючих речовин, які віднесені до інших джерел викидів** | | | |
|  |  |  |  |
| Номери джерел викидів: | 15 | Труба вентиляційна | |
|  |  |  | *Таблиця 9.2* |
| Найменування забруднюючої речовини | Гранично допус-тимий викид від-повідно до зако-нодавства, мг/м3 | Затверджений гранично-допустимий викид, мг/м3 | Термін досягнення затвердженого значення |
| 1 | 2 | 3 | 4 |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
| Для речовин, на які не встановлені нормативи граничнодопустимих викидів відповідно до законодавства, встановлюються наступні величини масової витрати (г/сек): | | | |
| Сульфатна кислота (H2SO4) (cірчана кислота) | 0,001174 | - з дати отримання дозволу | |
|  |  |  |  |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Пропозиції щодо дозволених обсягів викидів забруднюючих речовин, які віднесені до інших джерел викидів** | | | |
|  |  |  |  |
| Номери джерел викидів: | 16 | Труба вентиляційна | |
|  |  |  | *Таблиця 9.2* |
| Найменування забруднюючої речовини | Гранично допус-тимий викид від-повідно до зако-нодавства, мг/м3 | Затверджений гранично-допустимий викид, мг/м3 | Термін досягнення затвердженого значення |
| 1 | 2 | 3 | 4 |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
| Для речовин, на які не встановлені нормативи граничнодопустимих викидів відповідно до законодавства, встановлюються наступні величини масової витрати (г/сек): | | | |
| Сульфатна кислота (H2SO4) (cірчана кислота) | 0,001742 | - з дати отримання дозволу | |
|  |  |  |  |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Пропозиції щодо дозволених обсягів викидів забруднюючих речовин, які віднесені до інших джерел викидів** | | | |
|  |  |  |  |
| Номери джерел викидів: | 17 | Труба вентиляційна | |
|  |  |  | *Таблиця 9.2* |
| Найменування забруднюючої речовини | Гранично допус-тимий викид від-повідно до зако-нодавства, мг/м3 | Затверджений гранично-допустимий викид, мг/м3 | Термін досягнення затвердженого значення |
| 1 | 2 | 3 | 4 |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
| Для речовин, на які не встановлені нормативи граничнодопустимих викидів відповідно до законодавства, встановлюються наступні величини масової витрати (г/сек): | | | |
| Сульфатна кислота (H2SO4) (cірчана кислота) | 0,000518 | - з дати отримання дозволу | |

Для неорганізованих стаціонарних джерел викидів №№ 1, 5, 6, 7, 10, 11 нормативи гранично-допустимих викидів забруднюючих речовин не надаються, так як для них нормативи ГДВ не встановлюються. Регулювання викидів від цих джерел здійснюється шляхом встановлення вимог.

**Умови, які встановлюються в дозволі на викиди**

***1. До викидів забруднюючих речовин (в тому числі, до технологічного процесу, обладнання та споруд, очистки газопилового потоку)***

1.1. Ні для одного з вказаних дозволених обсягів викидів в атмосферне повітря не повинні перевищуватися затвердженнях гранично допустимих викидів, наведені в додатку до Дозволу. Викиди забруднюючих речовин із стаціонарних джерел підприємства, які не підлягають регулюванню та за якими не здійснюється державний облік, не повинні призводити до перевищення гігієнічних нормативів на межі санітарно-захисної зони.

1.2. Статистичні звіти про викиди в атмосферне повітря повинні надаватися відповідно до законодавства. Наведена в таких звітах інформація повинна готуватися у відповідності з інструкціями з даного питання.

1.3. При проведенні реконструкції, модернізації, введенні нових потужностей виробництва підприємство повинно керуватись чинним природоохоронним законодавством України.

**1.4. До технологічного процесу.**

1.4.1. Оператор (технічний персонал підприємства) повинен забезпечити, щоб всі роботи на об'єкті робились таким чином, щоб викиди в атмосферу та/або запах не призводили до суттєвих незручностей за межами підприємства або до суттєвого впливу на навколишнє середовище.

1.4.2. До експлуатації обладнання, агрегатів допускається штатний персонал, який має необхідну технічну підготовку та періодично, за планом, проходить перевірку знань щодо експлуатації технологічного обладнання.

1.4.3. Усі роботи на підприємстві повинні здійснюватися відповідно з затвердженими технологічними документами (технологічний регламент виробничого процесу, інструкцій і технологічних карт процесів).

1.4.4. Сировина та матеріали, що використовується у виробничих процесах, повинна відповідати технічним умовам (погодженим у встановленому законодавством порядку), державним стандартам, санітарним нормам та регламентам технологічних процесів. Використовувати тільки ту сировину, що закладена технічним регламентом, сировинною базою та має висновки державної санітарно-епідеміологічної експертизи. Проводити регулярний контроль відповідності використаної при виробництві сировини та допоміжних матеріалів медичним вимогам безпеки.

1.4.5. Технологія виробництва повинна передбачати використання:

1.4.5.а) Максимально можливої ізоляції та герметизації обладнання, що пов'язане з виділенням у повітряне середовище виробничих приміщень парів шкідливих речовин.

1.4.5.б) Запобігання забрудненню атмосферного повітря за межами санітарно-захисної зони понад встановлених нормативів ГДК.

1.4.5.в) Додержання граничнодопустимого рівня дії шкідливих виробничих факторів.

**1.5. До обладнання та споруд.**

1.5.1. Teхнологічне устаткування, яке використовується на об'єкті, повинно відповідати технічній документації та не повинно працювати у форсованому режимі.

1.5.2. Контрольно-вимірювальні прилади технологічного устаткування об'єктів повинні бути у працюючому стані та, при необхідності, мати свідоцтва повірки.

1.5.3. Ремонтні та профілактичні роботи повинні проводитися згідно графіку ремонтних робот.

1.5.4. Дотримуватись вимог правил та інструкцій по експлуатації, ремонту і обслуговуванню технологічного обладнання.

1.5.5. Зварювальне устаткування повинне мати відповідний ступінь захисту залежно від умов навколишнього середовища. Конструкція і розміщення цього обладнання, огорож і блокування повинні забезпечувати неможливість його пошкодження.

**1.6. До очистки газопилового потоку**

1.6.1. Умови не встановлюються.

**1.7. До неорганізованих джерел викиду:**

1.7.1. До джерел № 1, 6, 7, 10. Матеріали, що використовуються на об'єкті для зварювальних робіт, повинні відповідати технічним умовам, державним стандартам, санітарним нормам та регламентам технологічних процесів. Знежирення поверхонь зварюваних виробів слід проводити розчинами, склад яких допущений до застосування органами санітарного і пожежного нагляду. Зварювальні роботи повинні здійснюватись відповідно до вимог ГОСТ 12.3.003, ГОСТ 12038 і ДНАОП 0.00-121-98 (підрозділ "Вимоги до електрозварювальних робіт і устаткування"), санітарних правил при зварці, наплавленні і різанні металів, затвердженими МОЗ України, правилами пожежної безпеки при проведенні зварювальних і інших вогняних робіт.

1.7.2. До джерела № 5. Тара, у якій знаходяться лакофарбові матеріали, повинна бути справною, щільно закривається і міцною. При використанні фарб слід користуватися їхньою мінімальною кількістю, необхідною для виконання разового завдання і не перевищувала змінної потреби. Забороняється залишати тару з розчинником відкритою.

1.7.3. До джерела № 11. Заточувальний верстат під час роботи без охолодження повинен бути оснащений пиловідсмоктуючим пристроєм. Перед встановленням на верстат абразивний інструмент повинен бути оглянутий. Не дозволяється експлуатація абразивного інструменту з тріщинами на поверхні, а також того, який не має відмітки про випробування на механічну міцність або з простроченим терміном зберігання. Круги, які використовуються при заточуванні інструментів, повинні бути заводського виготовлення і відповідати номінальній величині заточного верстату.

**1.8. До джерел залпового викиду**

1.8.1. Умови не встановлюються.

***2. Виробничий контроль***

2.1. Виробничий контроль за дотриманням затверджених нормативів граничнодопустимих викидів забруднюючих речовин повинен здійснюватися організаціями, які мають у своєму складі атестовану лабораторію.

2.2. При визначенні розташування місць відбору проб, виконанні відбору проб організованих промислових викидів стаціонарними джерелами забруднення атмосферного повітря керуватись вимогами ДСТУ 8812:2018 "Якість повітря. Викиди стаціонарних джерел. Настанови з відбирання проб".

2.3. Визначення концентрацій забруднюючих речовин проводити за метрологічно атестованими методиками виконання вимірювань.

2.4. Гранично допустимі викиди в атмосферу в рамках дозволу повинні тлумачитися наступним чином:

2.4.1. Для будь-якого параметру, вимірювання якого в силу особливостей пробовідбору/аналізу за 20 хвилин неможливо, необхідно встановити придатний період пробовідбору, а отримані при таких вимірах величини не повинні перевищувати гранично допустиму величину дозволених викидів

2.4.2. Результати вимірювань масової концентрації забруднюючої речовини, які характеризують вміст цієї забруднюючої речовини за двадцятихвилинний проміжок часу по всьому вимірному перерізу газоходу, вважаються такими, що не перевищують значення відповідного нормативу граничнодопустимого викиду, якщо значення кожного результату вимірювання не перевищують значення встановленого нормативу граничнодопустимого викиду

2.4.3. Гранично допустима інтенсивність викидів повинна розраховуватися на основі концентрацій як середня величина за певний період часу, помножена на величину відповідної масової витрати. Не один з визначених таким чином показників не повинен перевищувати гранично допустиму величину інтенсивності викидів

2.4.4. Для всіх інших параметрів, не один із середніх показників за 20 хвилин не повинен перевищувати гранично допустиму величину дозволених викидів

2.5. Гранично допустимі концентрації для викидів в атмосферу, встановлені в Дозволі, повинні досягатися без розбавлення повітрям та повинні грунтуватися на величинах обсягу газів, призведених до наступних нормальних умов:

2.5.1. У випадку газів (окрім продуктів спалювання): температура: 273К, тиск: 101,3 кПа (без виправлень на вміст кисню та вологості).

2.5.2. У випадку газоподібних продуктів спалювання: температура: 273К, тиск: 101,3 кПа, сухий газ; 3 % кисню для газоподібного палива, 15 % кисню для газових турбін та дизельних двигунів.

2.6. Повинно бути забезпечено необхідне технічне обслуговування устаткування для моніторингу та аналітичного устаткування для того, щоб моніторинг давав точні дані про викиди забруднюючих речовин.

2.7. Суб'єкт господарювання забезпечувати постійний та безпечний доступ до точок відбору проб для контролю викидів в атмосферне повітря, а також безпечний доступ до будь-яких інших точок пробовідбору та моніторингу.

***3. До адміністративних дій у разі виникнення надзвичайних ситуацій техногенного та природного характеру***

3.1. У разі аварії, що спричинила забруднення навколишнього природного середовища, підприємства, установи, організації зобов'язані негайно приступити до ліквідації її наслідків. Одночасно посадові особи або власники підприємств, керівники установ і організацій зобов'язані повідомляти про аварію і заходи, вжиті для ліквідації її наслідків, виконавчому комітету сільської, селищної, міської ради, центральному органу виконавчої влади, що забезпечує реалізацію державної політики у сфері санітарного та епідемічного благополуччя населення, відповідній обласній державній адміністрації.

3.2. Суб'єкт господарювання повинен документально фіксувати будь-які аварії. В повідомленні повинна наводитися докладна інформація про обставини, які призвели до аварії та про всі прийняті дії для мінімізації впливу на навколишнє середовище та для мінімізації обсягу утворених відходів.

3.3. Звіт за довільною формою про всі зафіксовані аварії повинен надаватися на вимогу державних органів управління в галузі охорони навколишнього природного середовища і використання природних ресурсів. Наведена у такому звіті інформація повинна готуватися у відповідності з інструкціями.

### **11.4 Резюме**

Повідомлення про намір отримати дозвіл на викиди забруднюючих речовин

в атмосферне повітря стаціонарними джерелами від виробничої діяльності

Публічне акціонерне товариство "Укрнафта" (код ЄДРПОУ00135390**,** юридична, поштова адреси:04053, м. Київ, провулок Несторівський, 3-5 тел./факс: (044) 506-10-03 e-mail: [office@ukrnafta.com](mailto:office@ukrnafta.com)**)** заявляє про намір отримати дозвіл на викиди забруднюючих речовин в атмосферне повітря від виробничого устаткування на об’єкті проммайданчика: Автомобільна колона № 2 Групи транспортних сервісів (Прилуки) Управління транспорту, розташованого за адресою:17600, Україна, Чернігівська область, Прилуцький р-н, смт.Варва, вул. Космонавтів, 35**.**

Мета отримання дозволу на викиди: отримання дозволу на викиди для існуючих об’єктів у зв’язку передачею будівель і споруд з балансу НГВУ "Чернігівнафтогаз" ПАТ "Укрнафта" на баланс Управління транспорту ПАТ "Укрнафта".

Діяльність підприємства не підлягає оцінці впливу на довкілля та прямо не передбачена вимогами ч. 2 та ч. 3 ст. 3 Закону України "Про оцінку впливу на довкілля" та критеріїв визначення планованої діяльності, яка не підлягає оцінці впливу на довкілля, та критеріїв визначення розширень і змін діяльності та об’єктів, які не підлягають оцінці впливу на довкілля затверджених постановою Кабінету Міністрів України від 13.03.2017 № 1010.

Автомобільний парк колони №2 ГТС (Прилуки) УТ налічує 108 од. транспортних засобів, з них вантажних- 39 од., легкових 12 од., тракторна техніка- 14 од., автобусів – 26 од., спеціальні автомобілі – 17 од.

На території автомобільної колони № 2 Групи транспортних сервісів (Прилуки) розташовані ремонтні відділення для проведення ремонту та технічного обслуговування транспортних засобів: зварювальна; токарна; слюсарна; мідницька; акумуляторна; вулканізаційна дільниці; дільниця ремонту двигунів; фарбувальна дільниця; пункти техогляду, які є джерелами викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря. Мета технічного обслуговування і ремонту – підтримування транспортних засобів у технічно справному стані та належному зовнішньому вигляді, забезпечення надійності, економічності, безпеки руху та екологічної безпеки.

В процесі виробничої діяльності в атмосферне повітря можуть надходити забруднюючі речовини в кількості 0,89343 т/рік, в тому числі (т/рік): залізо та його сполуки (у перерахунку на залізо) 0,01534; манган та його сполуки в перерахунку на діоксид мангану 0,00070; олово та його сполуки в перерахунку на олово 7,0E-07; свинець та його сполуки в перерахунку на свинець 1,3E-06; хром та його сполуки в перерахунку на триоксид хрому 2,0E-06; оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту 0,00533; сульфатна кислота (H2SO4) (сірчана кислота) 0,00345; діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки 4,0E-08; оксид вуглецю 0,00972; фтор і його пароподібні та газоподібні сполуки в перерахунку на фтористий водень 0,00035; фториди, що легко розчиняються (наприклад, NaF) та їх сполуки в перерахунку на фтор 0,00134; фтористі сполуки погано розчинні неорганічні (фторид алюмінію, гексафторалюмінат натрію) у перерахунку на фтор 0,00077; 1,3-Бутадієн (дивініл) 4,0E-07; 2-метилбутадієн-1,3 (ізопрен) 2,6E-07; бутиловий спирт 0,04692; етилцелозольв 0,00315; бензин (нафтовий, малосірчистий, у перерахунку на вуглець) 0,00360; гас 0,42487; сольвент нафта 0,13019; уайт-спірит 0,16746; речовини у вигляді суспендованих твердих частинок, недиференційованих за складом 0,08024.

Об’єкт відноситься до 3 групи в залежності від ступеня впливу об’єкта на забруднення атмосферного повітря (підприємство не підлягає постановці на державний облік у галузі охорони атмосферного повітря і немає виробництв та технологічного устаткування, на яких повинні впроваджуватися найкращі доступні технології та методи керування).

Враховуючи вищезазначене та відсутність перевищень гранично-допустимих концентрацій забруднюючих речовин, заходи щодо скорочення викидів не передбачені та заходи щодо впровадження найкращих існуючих технологій виробництва для даного об’єкту не розробляються.

Санітарно-захисну зону для промислового майданчика автомобільної колони № 2 Групи транспортних сервісів (Прилуки) Управління транспорту ПАТ "Укрнафта" встановлено згідно Висновку державної санітарно-епідеміологічної експертизи № 12.2-18-4/1764 від 04.02.2021р. Максимальні концентрації забруднюючих речовин в приземному шарі атмосферного повітря під час роботи підприємства не перевищують гранично-допустимих концентрацій.

Пропозиції щодо дозволених обсягів викидів відповідають чинному законодавству.

Підприємство зобов’язується виконувати норми і правила з охорони навколишнього природного середовища та вимоги екологічної безпеки на всіх етапах виробничої діяльності та експлуатації виробничого устаткування.

Для ознайомлення з більш детальною інформацією про отримання дозволу звертатися за адресою: 17600, Україна, Чернігівська область, Прилуцький р-н, смт.Варва, вул. Космонавтів, 35**.**

З пропозиціями та зауваженнями від громадських організацій та окремих громадян протягом 30 календарних днів з дати публікації даного повідомлення звертатися до Чернігівської обласної військової адміністрації за адресою, 14000, Чернігівська область, м. Чернігів, вул. Шевченка, 7; тел. (0462) 67-86-94; e-mail: [did\_post@cg.gov.ua](mailto:did_post@cg.gov.ua); Департаменті екології та природних ресурсів Чернігівської ОВА: 14000, м. Чернігів, пр-т Миру, 14; тел. (0462) 67-48-72; e-mail: [deko\_post@cg.gov.ua](mailto:deko_post@cg.gov.ua).

Адміністрація Управління транспорту ПАТ "Укрнафта"